

# Zadání diplomové práce

Student:

**Bc. Radim Vlček**

Studijní program:

N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma:

Meření přesnosti obráběcího stroje pomocí systému ballbar QC20-W  
Measuring the Accuracy of a Machine Using the Ballbar System QC20-W

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Rozbor problematiky měření přesnosti obráběcích strojů.
3. Změření obráběcího stroje, vyhodnocení.
4. Závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

BRYCHTA, Josef; ČEP, Robert; PETRŮ, Jana. *Výrobní stroje obráběcí*. Ostrava : Ediční středisko VŠB – TU Ostrava, 2012, 145 s.

KOCMAN, K.; PROKOP, J. *Technologie obrábění*. Brno : Akademické nakladatelství CERM s.r.o. Brno. 2001, 270 s. ISBN 80-214-1996-2.

ČEP, Robert; BRYCHTA, Josef; CZÁNOVÁ, Tatiana. *Inovácie výrobných strojov*. Žilina : KOVT Innovations, 2016, 200 s. ISBN 978-80-972236-0-1.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Jiří Kratochvíl, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petrů, Ph.D.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty